



## Comet X6 HP

Κέντρο κατεργασίας 4 αξόνων

Τοποθετητής μεγγενών 01

Ηλεκτρικό μαντρέλι 02



### Πεδίο εργασίας

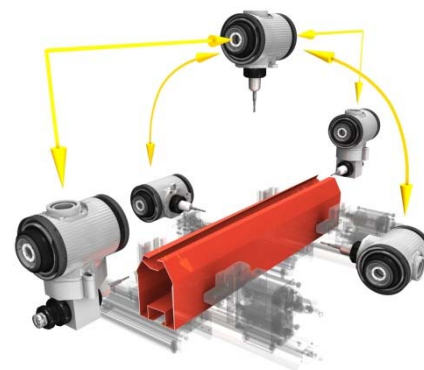
Κέντρο επεξεργασίας CNC 4 ελεγχόμενων αξόνων, σχεδιασμένο για την επεξεργασία ράβδων ή τεμαχίων αλουμινίου, PVC, ελαφρών κραμάτων γενικά και ασάλι μέχρι 2 mm.

Το μηχάνημα μπορεί να λειτουργήσει με ένα και πολλά τεμάχια, με μια ενιαία περιοχή εργασίας για ράβδους μέχρι και 7,7 m μήκους. Η έκδοση COMET X6 HP, επιτρέπει την εργασία με αιώρηση, με δύο ανεξάρτητες περιοχές εργασίας, με 2 συμπληρωματικούς άξονες για την τοποθέτηση των μεγγενών και των ρέγουλων επιτρέπει τη λειτουργία της δυναμικής αιώρησης, εκτελώντας την τοποθέτηση μεγγενών σε νεκρό χρόνο.

Κάθε μοντέλο διαθέτει μια αποθήκη εργαλείων 10 θέσεων, επί της διαφάνειας του άξονα X, με δυνατότητα να δέχεται μια γωνιακή μονάδα και μια φρέζα με δίσκο, για την εκτέλεση εργασιών στις 5 όψεις του τεμαχίου. Ο 4° άξονας CN επιτρέπει στο ηλεκτρικό μαντρέλι να περιστρέφεται συνεχώς από 0° έως 180° εκτελώντας εργασίες στην περίμετρο του προφίλ.

Διαθέτει επίσης και μια κινητή επιφάνεια εργασίας που διευκολύνει τη διαδικασία φόρτωσης/εκφόρτωσης του τεμαχίου και αυξάνει σημαντικά τον τομέα εργασίας.

### Πεδίο εργασίας



Διασύνδεση χρήστη 03

Αποθήκη εργαλείων 04

Λειτουργία αιώρησης 05



Οι εικόνες που εμφανίζονται είναι μόνο για επεξηγηματικούς λόγους

# Comet X6 HP

Κέντρο κατεργασίας 4 αξόνων

<b>01</b> Τοποθετητής μεγγενών	<b>02</b> Ηλεκτρικό μαντρέλι	<b>03</b> Διασύνδεση χρήστη	<b>04</b> Αποθήκη εργαλείων	<b>05</b> Λειτουργία αιώρησης
--------------------------------------	---------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	----------------------------------

Η τοποθέτηση των συγκροτημάτων μέγγενης γίνεται από δύο άξονες του αριθμητικού ελέγχου που είναι παράλληλοι στον άξονα X, με μέγυλο αναφοράς στο άκρο. Αυτή η λύση επιτρέπει την τοποθέτηση των μέγγυλων σε όλο το μήκος του μηχανήματος προκειμένου να εργάζεστε με τη λειτουργία πολλαπλών τεμαχίων για κάθε ζεύγος μεγγενών. Επίσης, η τοποθέτηση των μεγγενών πραγματοποιείται ανεξάρτητα από την κατάσταση λειτουργίας του άξονα X, επιτρέποντας την επεξεργασία με δυναμική αιώρηση με τοποθέτηση των μεγγενών σε νεκρό χρόνο.

Το ηλεκτρικό μαντρέλι 7 kW σε S1 υψηλής ροπής, σας επιτρέπει την εκτέλεση των βαριών εργασιών. Η κίνηση του ηλεκτρικού μαντρελιού κατά μήκος του άξονα A επιτρέπει τις περιστροφές από 0° έως 180°, δίνοντας τη δυνατότητα επεξεργασίας του προφίλ σε 3 όψεις, χωρίς να χρειάζεται η επανατοποθέτησή του. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί τόσο σε ορισμένες τυπολογίες εξωθήσεων ατσάλιου όσο και σε προφίλ αλουμινίου χάρη στην ύπαρξη ενός συστήματος λίπανσης, ρυθμιζόμενο από το το λογισμικό, του οποίου η διπλή δεξαμενή επιτρέπει τη χρήση τόσο του λαδιού ελάχιστης διάχυσης όσο και της μικρο-εκνέφωσης γαλακτώματος λαδιού.

Η νέα έκδοση ελέγχου, με κρεμαστή διεπαφή, επιτρέπει τη χρήση να βλέπει την οθόνη από οποιαδήποτε θέση, χάρη στη δυνατότητα περιστροφής της οθόνης στον κατακόρυφο άξονα. Η διεπαφή χρήστη διαθέτει μια οθόνη αφής 24" διαστάσεων 16:9, κατακόρυφου προσανατολισμού, με όλες τις συνδέσεις USB που είναι απαραίτητες για τη διεπαφή εξ'αποστάσεως με H/Y και CN. Διαθέτει επίσης μπουτονιέρα και ποντίκι, πέρα από την προδιάταξη για τη σύνδεση του αναγνώστη ραβδοκωδικών και απομακρυσμένη μπουτονιέρα. ΔΙΑΘΕΤΕΙ μια μπροστινή θύρα USB για την ανταλλαγή των δεδομένων.

Η αποθήκη εργαλείων είναι ενσωματωμένη στον άξονα X, βρίσκεται από κάτω και σε τραβηγμένη θέση σε σχέση με το ηλεκτρικό μαντρέλι και επιτρέπει δραστική μείωση των χρόνων για την αλλαγή εργαλείου. Η λειτουργία αυτή είναι ιδιαίτερα χρήσιμη στις επεξεργασίες στην κεφαλή και στην ουρά του διελασμένου τεμαχίου, επιτρέποντας έτσι να αποφευχθεί η διαδρομή μέχρι την αποθήκη, γιατί κινείται μαζί με το ηλεκτρικό μαντρέλι, στις αντίστοιχες θέσεις. Η αποθήκη είναι σε θέση να περιέχει μέχρι και 10 θήκες με τα εργαλεία τους, διαμορφωμένα σύμφωνα με τη διακριτικότητα του χειριστή. Ένας αισθητήρας επισημαίνει τη σωστή θέση των κώνων.

Καινοτόμο σύστημα εργασίας, που επιτρέπει τη μείωση στο ελάχιστο του χρόνου στάσης του μηχανήματος, κατά τη διάρκεια των φάσεων φόρτωσης και εκφόρτωσης των τεμαχίων προς κατεργασία. Το σύστημα επιτρέπει τόσο τη φόρτωση όσο και τη διαδοχική επεξεργασία των τεμαχίων, που έχουν μήκος, κωδικούς και διαφορετικές επεξεργασίες, μεταξύ των δύο περιοχών εργασίας. Αυτή η λύση καθιστά το μηχάνημα ιδιαίτερα προνομιακό στον τομέα των κουφωμάτων και των μικρών παραγγελιών, όπου απαιτείται η επεξεργασία μικρών παρτίδων και τεμαχίων διαφορετικά μεταξύ τους.

ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΞΟΝΩΝ	
AΞΟΝΑΣ X (διαμήκης) (mm)	7.700
AΞΟΝΑΣ Y (εγκάρσια) (mm)	420
AΞΟΝΑΣ Z (κατακόρυφος) (mm)	430
AΞΟΝΑΣ A (περιστροφή μαντρελιού)	0° ÷ 180°
AΞΟΝΑΣ H (τοποθέτηση μεγγενών στη δεξιά περιοχή) (mm)	3.300
AΞΟΝΑΣ P (τοποθέτηση μεγγενών στην αριστερή περιοχή) (mm)	3.300
ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΜΑΝΤΡΕΛΙ	
Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW)	7
Μέγιστη ταχύτητα (στροφές/λεπτό)	16.500
Κώνος σύνδεσης εργαλείου	HSK - 50F
Αυτόματη σύνδεση αποθήκης εργαλείων	•
Ψύξη με εναλλάκτη θερμότητας	•
Ηλεκτρικό μαντρέλι με encoder για σκληρή σπειροτόμηση	◦
ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΑΠΟΘΗΚΗ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΕΠΑΝΩ ΣΤΟ ΒΑΓΟΝΕΤΟ	
Μέγιστος αριθμός εργαλείων αποθήκης	10
Αριθμός γωνιακών μονάδων καταχωρημένων στην αποθήκη	1
Μέγιστη διάμετρος λεπίδας που καταχωρείται στην αποθήκη (mm)	Ø = 180
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟΤΗΤΑ	
Λειτουργικότητα πολλών τεμαχίων	•
Λειτουργία δυναμικής αιώρησης	•
Κατεργασία εκτός διαστάσεων, έως το διπλάσιο του μέγιστου ονομαστικού μήκους στον X	◦
Κατεργασία πολλαπλών βημάτων έως και 5 βήματα	•
Αυτόματη διαχείριση κατεργασίας πολλαπλών βημάτων	◦
Κατεργασία πολλαπλών τεμαχίων σε Y	◦
Περιστροφή τεμαχίου για κατεργασία σε 4 όψεις	◦
ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΣΠΕΙΡΟΤΟΜΗΣΗΣ	
Με αντισταθμιστή	M8
Σκληρή διάνοιξη (προαιρετική)	M10
ΜΠΛΟΚΑΡΙΣΜΑ ΤΕΜΑΧΙΟΥ	
Στάνταρντ αριθμός μεγγενών	8
Μέγιστος αριθμός μεγγενών	12
Αυτόματη τοποθέτηση μεγγενών μέσω των αξόνων H και P	•
ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΣΠΕΙΡΟΤΟΜΗΣΗΣ	
Πλήρης καμπίνα προστασίας μηχανήματος	•
Πολυστρωματικό προστατευτικό τζάμι	•
Κρυφά πλευρικά τούνελ	•

- συμπεριλαμβανόμενο
- διαθέσιμο

2018/07/01

Οι εικόνες που εμφανίζονται είναι μόνο για επεξηγηματικούς λόγους

www.emmegi.com