

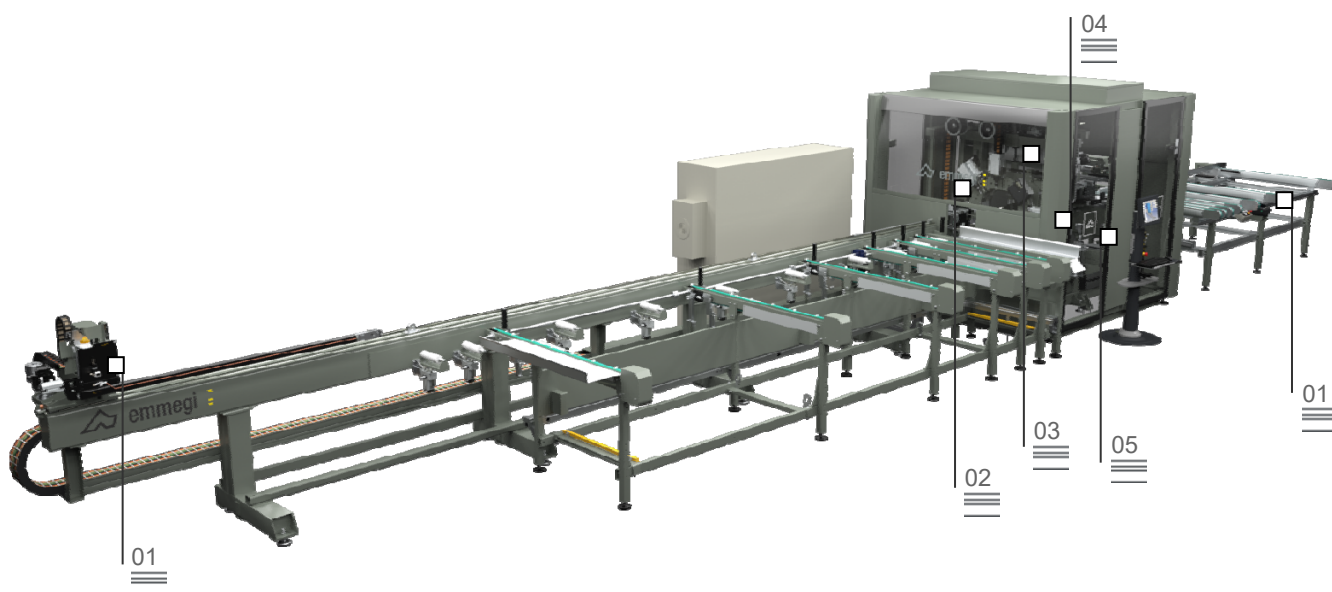


Quadra L2

Κέντρο κατεργασίας

Τροφοδότηση ράβδων και
αυτόματη εκφόρτωση
τεμαχίων 01

Μονάδα φρεζαρίσματος 02



Κέντρο κατεργασίας 18 αξόνων CNC, που έχει κατασκευαστεί ώστε να εκτελεί εργασίες φρεζαρίσματος, διάτρησης και κοπής σε προφίλ αλουμινίου και ελαφρά κράματα. Το QUADRA L2 αποτελείται από μια αυτόματη αποθήκη και ένα σύστημα τροφοδότησης με ώθηση για προφίλ μέχρι 7500 mm με πλήρη κίνηση της δαγκάνας για την εμπλοκή του προφίλ. Χάρη στην κίνηση της δαγκάνας, ο τροφοδότης επιστρέφει στην αρχική θέση επιτρέποντας ταυτόχρονα στο φορτωτή να προετοιμάσει το επόμενο προφίλ.

Στο κεντρικό μέρος βρίσκεται η μονάδα φρεζαρίσματος, οι δύο μονάδες κοπής και η μονάδα ξακρίσματος. Στη μονάδα φρεζαρίσματος 4 αξόνων CNC είναι εγκατεστημένα από 4 μέχρι 6 ηλεκτρικά μαντρέλια που επιτρέπουν την κατεργασία σε όλο το περίγραμμα του τεμαχίου, ανεξάρτητα από τον προσανατολισμό του. Η βασική μονάδα κοπής αποτελείται από ένα δίσκο Ø 600 mm με καθοδική κίνηση σε τρεις άξονες CNC. Η δευτερεύουσα μονάδα εξοπλίζεται με έναν δίσκο Ø 350 με κινήσεις προώθησης και περιστροφής στον οριζόντιο άξονα CNC. Η μονάδα ξακρίσματος λειτουργεί σε δύο άξονες CNC μέσω μιας μονάδας φρεζών.

Το QUADRA L2 περιλαμβάνει επίσης έναν αυτόματο εξολκέα από τη μονάδα κοπής στην αποθήκη εκφόρτωσης. Η μονάδα αποτελείται από μια αποθήκη με εγκάρσιους μάντες για την εκφόρτωση των επεξεργασμένων τεμαχίων με μήκος μέχρι 4000 mm (7500 mm προαιρετικό). Η μονάδα κατεργασίας είναι εξοπλισμένη με θάλαμο ηχομόνωσης του κεντρικού τμήματος λειτουργίας το οποίο, εκτός από την προστασία του χειριστή, επιτρέπει τη μείωση των επιπτώσεων του περιβαλλοντικού θορύβου.

Μονάδα κάθετης κοπής 03

Μονάδα οριζόντιας
κοπής 04

Μονάδα ξακρίσματος 05



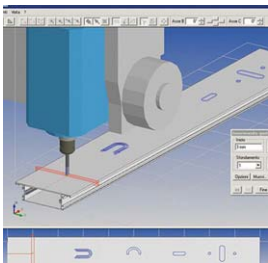
Quadra L2

Κέντρο κατεργασίας

01

Τροφοδότηση ράβδων και αυτόματη εκφόρτωση τεμαχίων

Σύστημα τοποθέτησης ράβδων με ψηφιακό έλεγχο υψηλής ακριβείας και ταχύτητας. Το σύστημα αποτελείται από δαγκάνα για την εμπλοκή του προφίλ με αυτόματη ρύθμιση της οριζόντιας και κάθετης θέσης στους δύο άξονες CNC. Για να εξασφαλιστεί η εμπλοκή κάθε τύπου προφίλ χωρίς χειροκίνητη επέμβαση υπάρχει επίσης και ο αριθμητικός έλεγχος του άξονα περιστροφής της δαγκάνας, διαφορετικά η διαχείριση μπορεί να γίνει χειροκίνητα. Οι αποθήκες φόρτωσης και εκφόρτωσης επιτρέπουν τη φόρτωση προφίλ μήκους έως 7,5 m και την εκφόρτωση προφίλ μήκους έως 4,0 m, προαιρετικά έως 7,5 m. Αν χρειάζεται τόσο στη φάση της φόρτωσης όσο και κατά την εκφόρτωση ένα προαιρετικό σύστημα ανατροπής μπορεί να περιστρέψει αυτόματα το τεμάχιο κατά 90°.

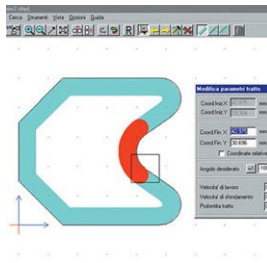


Camplus

02

Μονάδα φρεζαρίσματος

Ο πυρήνας και η αξία του QUADRA L2 βασίζονται στο τμήμα κατεργασίας με περιστρεφόμενο ωστικό έδρανο, που αποτελείται από 4 ή 6 μονάδες εργασίας που ελέγχονται και παρεμβάλλονται σε 4 άξονες: X, Y, Z, A (περιστροφή 360° γύρω από τον άξονα της ράβδου). Στις μονάδες εργασίας μπορούν να τοποθετηθούν ηλεκτρικά μαντρέλια υψηλής συχνότητας, αερόφυμκα, σύνδεση εργαλείου ER 32, με ισχύ μέχρι 5,6 kW σε S1. Κάθε μονάδα εργασίας μπορεί να εξοπλιστεί με ένα σύστημα απεμπλοκής του χώρου, μέσω ολίσθησης σε πέλδρα με επανακυκλοφορία σφαιρών, προκειμένου να αυξάνεται η ικανότητα εργασίας.

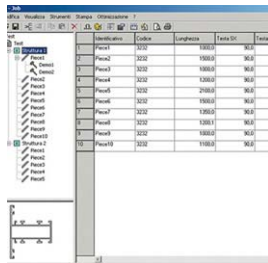


Shape

03

Μονάδα κάθετης κοπής

Μονάδα κοπής μιας κεφαλής με ψηφιακά ελεγχόμενο καθοδικό δίσκο που διαθέτει δίσκο 600 mm και μεγάλο εύρος κοπής: από -48° μέχρι 245°. Η ρύθμιση οποιασδήποτε γωνίας κοπής είναι πλήρως αυτόματη και η διαχείριση της γίνεται από κίνηση σε 4 άξονες του CNC. Ο δίσκος μεγάλων διαστάσεων επιτρέπει την κοπή διαχωρισμού του τελειωμένου τεμαχίου απευθείας από ολόκληρο το προφίλ, μετά τις επεξεργασίες φρεζαρίσματος και διάτρησης που γίνονται από τη μονάδα φρεζαρίσματος. Δύο μηχανοκίνητες μονάδες μέγνης στους άξονες του αριθμητικού ελέγχου CN στην είσοδο και την έξοδο από την περιοχή κοπής επιτρέπουν τη μπλοκάρια των τεμαχίων και τη μετακίνησή τους.

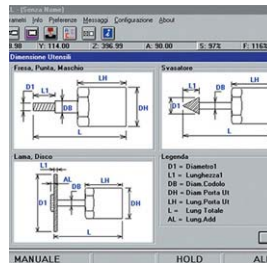


Job

04

Μονάδα οριζόντιας κοπής

Μονάδα κοπής μιας κεφαλής με αριθμητικά ελεγχόμενη οριζόντια προώθηση που διαθέτει δίσκο 350 mm και μεγάλο εύρος κοπής: από -45° μέχρι +45°. Η ρύθμιση οποιασδήποτε γωνίας κοπής είναι πλήρως αυτόματη και η διαχείριση της γίνεται από κίνηση σε 3 άξονες του CNC. Η οριζόντια προώθηση επιτρέπει την κοπή προφίλ μεγάλων διαστάσεων και την εκτέλεση ειδικών κοπών.

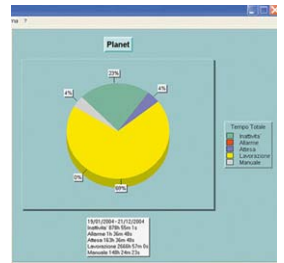


Drill

05

Μονάδα ξακρίσματος

Μονάδα ξακρίσματος εφοδιασμένη με μια μονάδα φρεζών με μεταβλητή ταχύτητα περιστροφής έως 8.000 στροφές/λεπτό. Διαθέτει ταχεία αλλαγή της μονάδας φρεζών με πνευματικό χειρισμό. Αλληλεπιδρά με την οριζόντια μονάδα κοπής της την οποία μοιράζεται τη δοκό στήριξης. Οι τρεις μονάδες κοπής και ξακρίσματος επιτρέπουν την εκφόρτωση των ξακρίδιών σε μια καταπακτή, η οποία μπορεί προαιρετικά να εφοδιαστεί με ταινία εκκένωσης από χάλυβα.



Supervisor

ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΞΟΝΩΝ

AΞΟΝΑΣ Y (εγκάρσια) (mm)	402
AΞΟΝΑΣ Z (κατακόρυφος) (mm)	395
AΞΟΝΑΣ A (περιστροφή ωστικού εδράνου)	0° + 360°
AΞΟΝΑΣ U (τοποθέτηση ράβδου) (mm)	9.660
AΞΟΝΑΣ H (κάθετη κίνηση της μονάδας κάθετης κοπής) (mm)	627
AΞΟΝΑΣ P (εγκάρσια κίνηση της μονάδας κάθετης κοπής) (mm)	880
AΞΟΝΑΣ ZG (κάθετη κίνηση της μονάδας οριζόντιας κοπής) (mm)	190
AΞΟΝΑΣ YL (εγκάρσια κίνηση της μονάδας οριζόντιας κοπής) (mm)	1300
AΞΟΝΑΣ YF (εγκάρσια κίνηση της μονάδας ξακρίσματος) (mm)	1300
AΞΟΝΑΣ B (εξολκείας) (mm)	790

ΜΟΝΑΔΑ ΦΡΕΖΑΡΙΣΜΑΤΟΣ

Μονάδα περιστροφής ηλεκτρικού μαντρελίου σε ωστικό έδρανο	0° + 360°
Ηλεκτρικό μαντρέλι με ψύξη αέρα	4
Μέγιστος αριθμός της μονάδας κατεργασίας	6
Απεμπλοκή του πεδίου εργασίας των ηλεκτρικών μαντρελίων μέσω ολισθητήρα σε πέλδρα με επανακυκλοφορία σφαιρών	o
Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW)	5,6
Μέγιστη ταχύτητα (στροφές/λεπτό)	24.000
Σύνδεση εργαλείου	ER 32

ΜΟΝΑΔΑ ΚΟΠΗΣ

Διάμετρος δίσκου width μονάδας κάθετης κοπής (mm)	600
Γωνίες κοπής κάθετης μονάδας (mm)	-48° + 245°
Ισχύς τριφασικού μοτέρ δίσκου μονάδας κάθετης κοπής (kW)	3
Διάμετρος δίσκου width μονάδας οριζόντιας κοπής (mm)	350
Γωνίες κοπής οριζόντιας μονάδας (mm)	-45° + +45°
Ισχύς συγχρονισμένου μοτέρ δίσκου μονάδας κάθετης κοπής (kW)	0,85
Προεγκατάσταση για αυτόματη εκκίνηση της αναρρόφησης των ροκανιδιών (mm)	•

ΜΟΝΑΔΑ ΦΡΕΖΑΡΙΣΜΑΤΟΣ

Μέγιστες διαστάσεις μονάδας φρεζών: διάμετρος x ύψος (mm)	200 x 130
Μέγιστη ταχύτητα περιστροφής (στροφές/λεπτό)	8.000
Διάμετρος χτυανίου τοποθέτησης φρεζών (mm)	27 - 32

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ

Φρεζάρισμα, κοπή και ξακρίσμα του τεμαχίου απευθείας σε ολόκληρο το προφίλ	•
--	---