

Comet S6 I

Κέντρο κατεργασίας 4 αξόνων

Μηχανοκίνητες μέγγκενες 01

Ηλεκτρικό μαντρέλι 02



Κέντρο επεξεργασίας CNC 4 ελεγχόμενων αξόνων, σχεδιασμένο για επεξεργασίες σε βέργες και κομμάτια αλουμινίου, PVC, ελαφρά κράματα και γενικότερα ατσάλι. Διαθέτει δύο τρόπους λειτουργίας: μία μόνο περιοχή εργασίας για ράβδους μήκους έως 7 m ή δύο περιοχές εργασίας ανεξάρτητες με τη λειτουργία αιώρησης.

Το μηχάνημα διαθέτει ανεξάρτητες μηχανοκίνητες μέγγκενες που επιτρέπουν την τοποθέτηση των μεγενών σε κρυφό χρόνο κατά τη διάρκεια λειτουργίας δυναμικής αιώρησης.

Ο 4ος και ο 5ος άξονας επιτρέπουν στο ηλεκτρικό μαντρέλι να περιστρέφεται κατά τον CN από -120° έως $+120^\circ$ στον οριζόντιο άξονα συνεχώς, για την διεξαγωγή κατεργασιών στην άνω όψη και σε όλες τις πλευρικές όψεις του προφίλ.

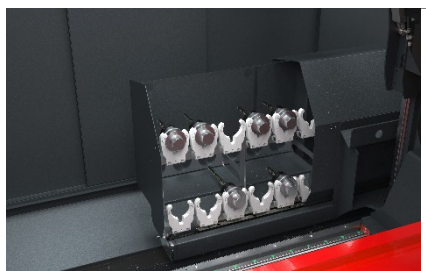
Διαθέτει αποθήκη εργαλείων 10 θέσεων, στην άκρη του βαγονέτου του άξονα X ικανό να δεχθεί και μια δισκόφρεζα.

Διαθέτει επίσης ένα κινητό επίπεδο επεξεργασίας που διευκολύνει τις εργασίες φόρτωσης/εκφόρτωσης του τεμαχίου και αυξάνει σημαντικά τη διατομή επεξεργασίας.

Διασύνδεση χρήστη 03

Αποθήκη εργαλείων 04

Λειτουργία αιώρησης 05



Οι εικόνες είναι ενδεικτικές

Comet S6 I

Κέντρο κατεργασίας 4 αξόνων

01 Τοποθετητής μεγγενών	02 Ηλεκτρικό μαντρέλι	03 Διασύνδεση χρήστη	04 Αποθήκη εργαλείων	05 Λειτουργία αιώρησης
--------------------------------------	---------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	----------------------------------

Οι μηχανοκίνητες μέγγκες, κάθε μία με δικό της μοτέρ, μπορούν να τοποθετηθούν ανεξάρτητα στην περιοχή εργασίας.
Το CNC διαχειρίζεται ταυτόχρονα την κίνηση των μεγγενών και της κεφαλής του ηλεκτρικού μαντρελιού σε δύο ξεχωριστά πεδία εργασίας στη λειτουργία αιώρησης.
Αυτό επιτρέπει σημαντική αύξηση της παραγωγικότητας.
Η χρήση απόλυτων αξόνων αναφοράς επιτρέπει τη μείωση των χρόνων αρχικοποίησης του μηχανήματος σε κάθε επανακίνηση.

Το ηλεκτρικό μαντρέλι 8,5 kW σε S1 υψηλής ροπής επιτρέπει να εκτελούνται βαριές επεξεργασίες στο βιομηχανικό τομέα.
Προαιρετικά, για περαιτέρω αύξηση των επιδόσεων, διατίθεται ένα ηλεκτρικό μαντρέλι 10,5 kW με κωδικοποιητή για σκληρή σπειροτόμηση. Η περιστροφή του ηλεκτρικού μαντρελιού κατά μήκος του άξονα A παρέχει τη δυνατότητα επεξεργασίας του προφίλ σε 3 όψεις, χωρίς να χρειάζεται η επανατοποθέτησή του.
Μπορεί να χρησιμοποιηθεί τόσο σε ορισμένες τυπολογίες εξωθήσεων ατσάλιου όσο και σε προφίλ αλουμινίου χάρη στην ύπαρξη ενός συστήματος λίπανσης, ρυθμιζόμενο από το λογισμικό, του οποίου η διπλή δεξαμενή επιτρέπει τη χρήση τόσο του λαδιού ελάχιστης διάχυσης όσο και της μικρο-εκνέφωσης γαλακτώματος λαδιού.

Η νέα έκδοση ελέγχου, με κρεμαστή διεπαφή, επιτρέπει το χρήστη να βλέπει την οθόνη από οποιαδήποτε θέση, χάρη στη δυνατότητα περιστροφής της οθόνης στον κατακόρυφο άξονα. Η διεπαφή χρήστη διαθέτει μια οθόνη αφής 24" διαστάσεων 16:9, κατακόρυφου προσανατολισμού, με όλες τις συνδέσεις USB που είναι απαραίτητες για τη διεπαφή εξ'αποστάσεως με H/Y και CN. Διαθέτει επίσης μπουτονιέρα και ποντίκι, πέρα από την προδιάταξη για τη σύνδεση του αναγνώστη ραβδοκωδικών και απομακρυσμένη μπουτονιέρα. ΔΙΑΘΕΤΕΙ μια μπροστινή θύρα USB για την ανταλλαγή των δεδομένων.

Η αποθήκη εργαλείων είναι ενσωματωμένη στον άξονα X, βρίσκεται από κάτω και σε τραβηγμένη θέση σε σχέση με το ηλεκτρικό μαντρέλι και επιτρέπει δραστική μείωση των χρόνων για την αλλαγή εργαλείου. Η λειτουργία αυτή είναι ιδιαίτερα χρήσιμη στις επεξεργασίες στην κεφαλή και στην ουρά του διελασμένου τεμαχίου, επιτρέποντας έτσι να αποφευχθεί η διαδρομή μέχρι την αποθήκη, γιατί κινείται μαζί με το ηλεκτρικό μαντρέλι, στις αντίστοιχες θέσεις. Η αποθήκη είναι σε θέση να περιέχει μέχρι και 10 θήκες με τα εργαλεία τους, διαμορφωμένα σύμφωνα με τη διακριτικότητα του χειριστή. Κάθε θέση εργαλειοφόρα διαθέτει και αισθητήρα που εντοπίζει τη σωστή θέση του κώνου.

Καινοτόμο σύστημα εργασίας, που επιτρέπει τη μείωση στο ελάχιστο του χρόνου στάσης του μηχανήματος, κατά τη διάρκεια των φάσεων φόρτωσης και εκφόρτωσης των τεμαχίων προς κατεργασία.
Το σύστημα επιτρέπει τόσο τη φόρτωση όσο και τη διαδοχική επεξεργασία των τεμαχίων, που έχουν μήκος, κωδικούς και διαφορετικές επεξεργασίες, μεταξύ των δύο περιοχών εργασίας. Αυτή η λύση καθιστά το μηχάνημα ιδιαίτερα προνομιακό στον τομέα των κουφωμάτων και των μικρών παραγγελιών, όπου απαιτείται η επεξεργασία μικρών παρτίδων και τεμαχίων διαφορετικά μεταξύ τους.

ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΞΟΝΩΝ

ΑΞΟΝΑΣ X (διαμήκης) (mm)	7.340
ΑΞΟΝΑΣ Y (εγκάρσια) (mm)	1.000
ΑΞΟΝΑΣ Z (κατακόρυφος) (mm)	450
ΑΞΟΝΑΣ A (περιστροφή ηλεκτρικού μαντρελιού στον οριζόντιο άξονα)	-120° + +120°

ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΜΑΝΤΡΕΛΙ

Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW)	8,5
Μέγιστη ισχύς σε S6 (60%) (kW)	10
Μέγιστη ταχύτητα (στροφές/λεπτό)	24.000
Κώνος σύνδεσης εργαλείου	HSK - 63F
Αυτόματη σύνδεση αποθήκης εργαλείων	•
Ψύξη με εναλλάκτη θερμότητας	•
Ηλεκτρικό μαντρέλι οδηγούμενο σε 5 άξονες με δυνατότητα ταυτόχρονης παρεμβολής	•
Ηλεκτρικό μαντρέλι με encoder για σκληρή σπειροτόμηση	○

ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΑΠΟΘΗΚΗ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΕΠΑΝΩ ΣΤΟ ΒΑΓΟΝΕΤΟ

Μέγιστος αριθμός εργαλείων αποθήκης	10
Μέγιστη διάμετρος λεπίδας που καταχωρείται στην αποθήκη (mm)	Ø = 250

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟΤΗΤΑ

Λειτουργικότητα πολλών τεμαχίων	•
Λειτουργία δυναμικής αιώρησης	•
Κατεργασία εκτός διαστάσεων, έως το διπλάσιο του μέγιστου ονομαστικού μήκους στον X	○
Κατεργασία πολλαπλών βημάτων έως και 5 βήματα	•
Αυτόματη διαχείριση κατεργασίας πολλαπλών βημάτων	○
Κατεργασία πολλαπλών τεμαχίων σε Y	○
Περιστροφή τεμαχίου για κατεργασία σε 4 όψεις	○

ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΣΠΕΙΡΟΤΟΜΗΣΗΣ

Με αντισταθμιστή	M8
Σκληρή διάνοιξη (προαιρετική)	M10

ΜΠΛΟΚΑΡΙΣΜΑ ΤΕΜΑΧΙΟΥ

Στάνταρντ αριθμός μεγγενών	8
Μέγιστος αριθμός μεγγενών	12
Ανεξάρτητες μηχανοκίνητες μέγγκες	•
Μέγιστος αριθμός μεγγενών ανά ζώνη	6

- συμπεριλαμβανόμενο
- διαθέσιμο